



KMB STEEL PRODUCT

INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA ZE STALI NIERDZEWNEJ

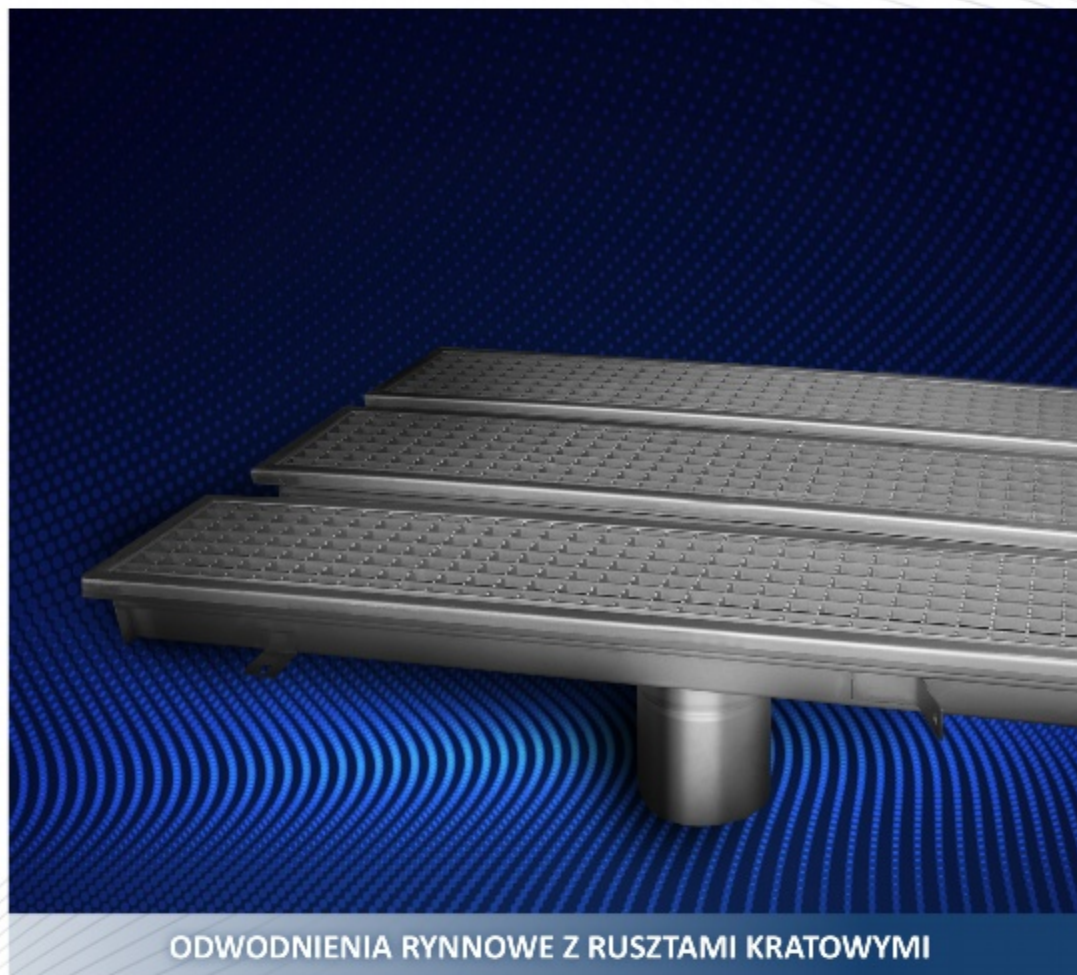


2019

KATALOG TECHNICZNY

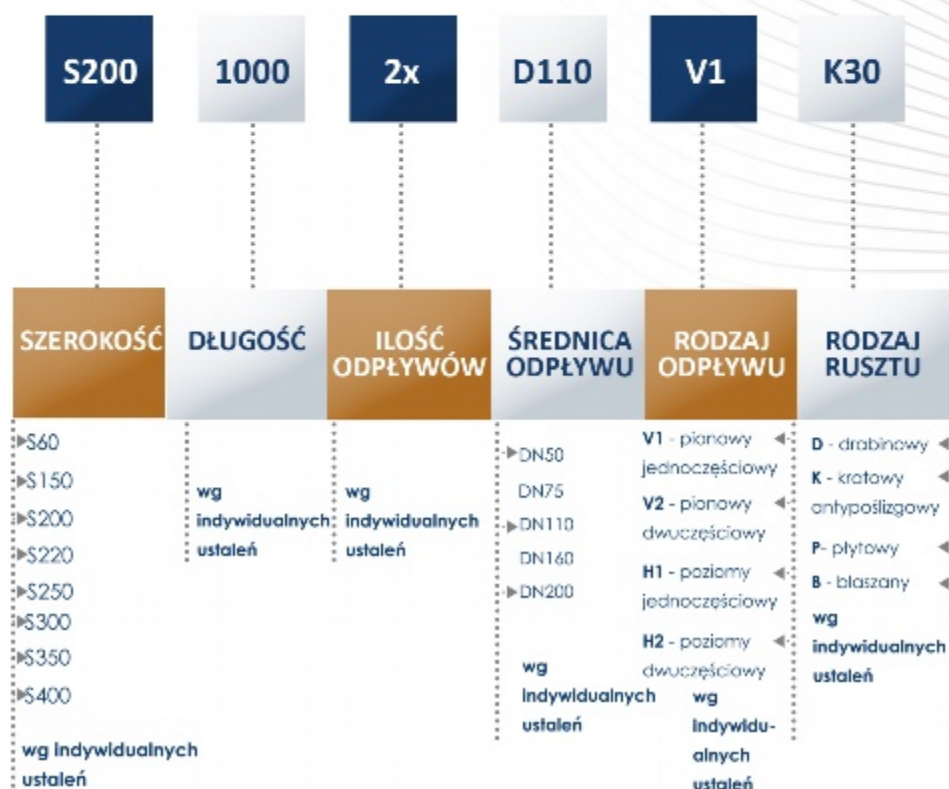
NASZE PRODUKTY PRZYSZŁOŚCIĄ BUDOWNICTWA

ODWODNIENIA LINIOWE



W ofercie firmy **KMB STEEL PRODUCT** dostępne są odwodnienia liniowe wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 lub kwasoodpornej AISI 316. Odwodnienia są wykonane ze spadkiem dna, **standardowo 1%**. Mogą być też wykonane z innym spadkiem lub bez. Odwodnienia wyposażone są w uchwyty pod nóżki poziomujące oraz wąsy kotwiące. Opcjonalnie - wyposażone w wypełnienie krawędzi nierdzewnym profilem.

JAK KORZYSTAĆ Z OZNACZEŃ KATALOGOWYCH



PRZYKŁADOWY INDEKS ODWODNIENIA LINIOWEGO

S200-1000-2xKP-D110-V1-K30 to odwodnienie rynnowe o szerokości 200 mm, o długości 1000 mm z dwoma odpływami pionowymi jednoczęściowymi i rusztem kratowym antypoślizgowym o wysokości 30 mm.

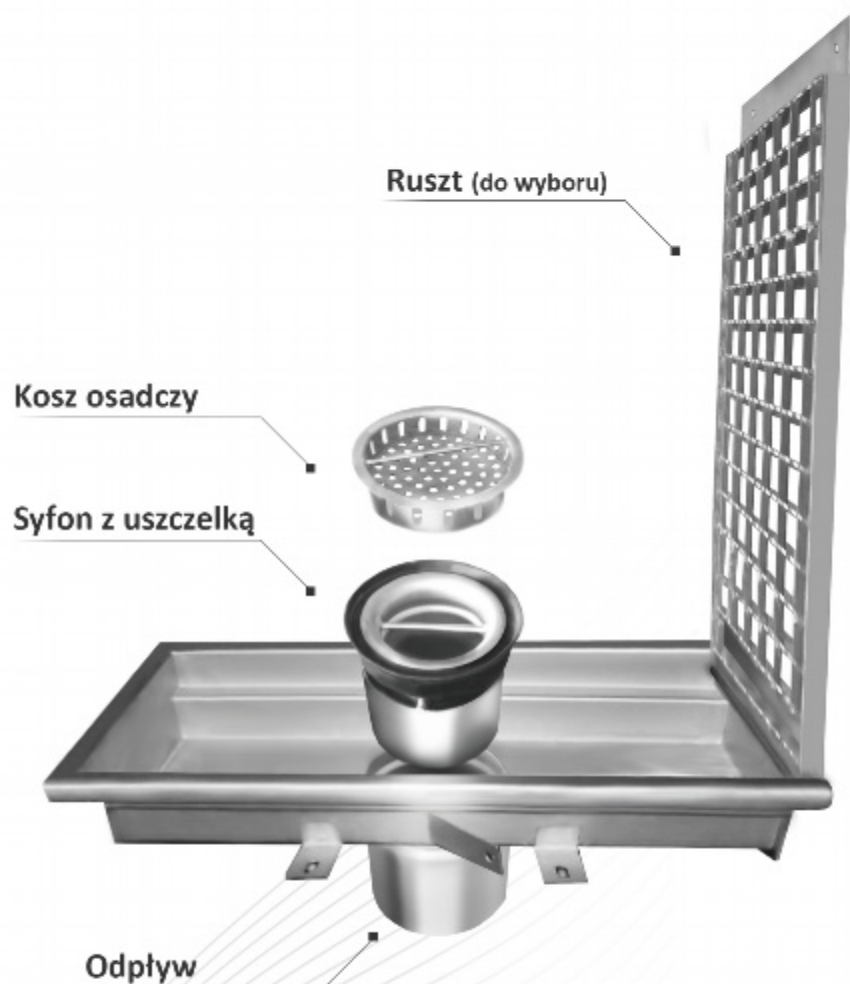
W zależności od szerokości odwodnienia oraz wyboru odpowiedniego typu odpływu, a także jego średnicy, odwodnienia liniowe mogą posiadać dodatkowe poszerzenia w miejscach punktów odbiorczych.

Na kolejnej stronie znajduje się tabela z podstawowymi wymiarami poszerzeń oraz minimalną szerokością odwodnień dla poszczególnych wpustów.

PODSTAWOWE WYMIARY POSZERZEŃ Z MINIMALNĄ SZEROKOŚCIĄ ODWODNIEŃ DLA POSZCZEGÓLNYCH WPUSTÓW

Strona katalogu	Typ i rodzaj odpływu	Średnica odpływu [mm]	Wymiar poszerzenia [mm]	Odwodnienia bez poszerzenia - minimalna szerokość
9	KP-D050-V1	50	255x250	S250
	KP-D075-V1	75		
	KP-D110-V1	110		
	KP-D160-V1	160	355x350	S350
	KP-D200-V1	200	455x450	S450
10	KS-D050-V1	50	225x220	S220
	KS-D075-V1	75		
	KS-D110-V1	110		
12	KM-D050-V1	50	205x200	S200
	KM-D075-V1	75		
11	KM-D110-V1	110		
16	KP-D050-H1	50	255x250	S250
	KP-D075-H1	75		
	KP-D110-H1	110		
	KP-D160-H1	160	355x350	S350
	KP-D200-H1	200	455x450	S450
18	KM-D050-H1	50	205x200	S200
	KM-D075-H1	75		
17	KM-D110-H1	110		
22	KP-D050-V2	50	255x250	S250
	KP-D075-V2	75		
	KP-D110-V2	110		
	KP-D160-V2	160	355x350	S350
	KP-D200-V2	200	455x450	S450
23	KM-D050-V2	50	205x200	S200
	KM-D075-V2	75		
	KM-D110-V2	110		
25	KP-D050-H2	50	255x250	S250
	KP-D075-H2	75		
	KP-D110-H2	110		
	KP-D160-H2	160	355x350	S350
	KP-D200-H2	200	455x450	S450
26	KM-D050-H2	50	205x200	S200
	KM-D075-H2	75		
	KM-D110-H2	110		

MODEL ODWODNIENIA RYNNOWEGO



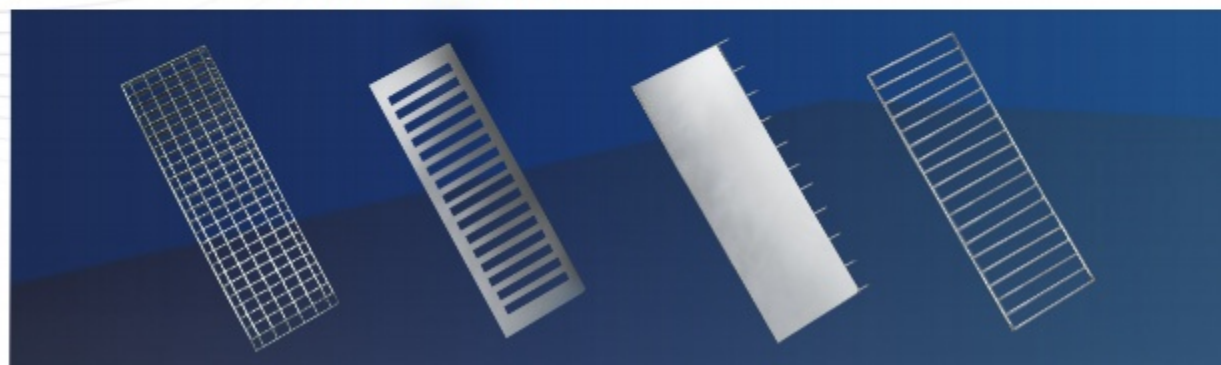
MODEL ODWODNIENIA SZCZELINOWEGO



ODWODNIENIE RYNNOWE KMB STEEL PRODUCT ODWODNIENIE SZCZELINOWE KMB STEEL PRODUCT

Najczęściej stosowanym przykryciem odwodnienia jest ruszt kratowy antypoślizgowy o oczkach 23x23 [mm]. Firma KMB STEEL PRODUCT może zaproponować Państwu również ruszty płytowe, drabinkowe lub blaszane perforowane w zależności od potrzeb (wymogi estetyczne, wytrzymałościowe, funkcjonalne).

RUSZTY DO WYBORU



KRATOWY
antypoślizgowy

BLASZANY
perforowany

PŁYTOWY

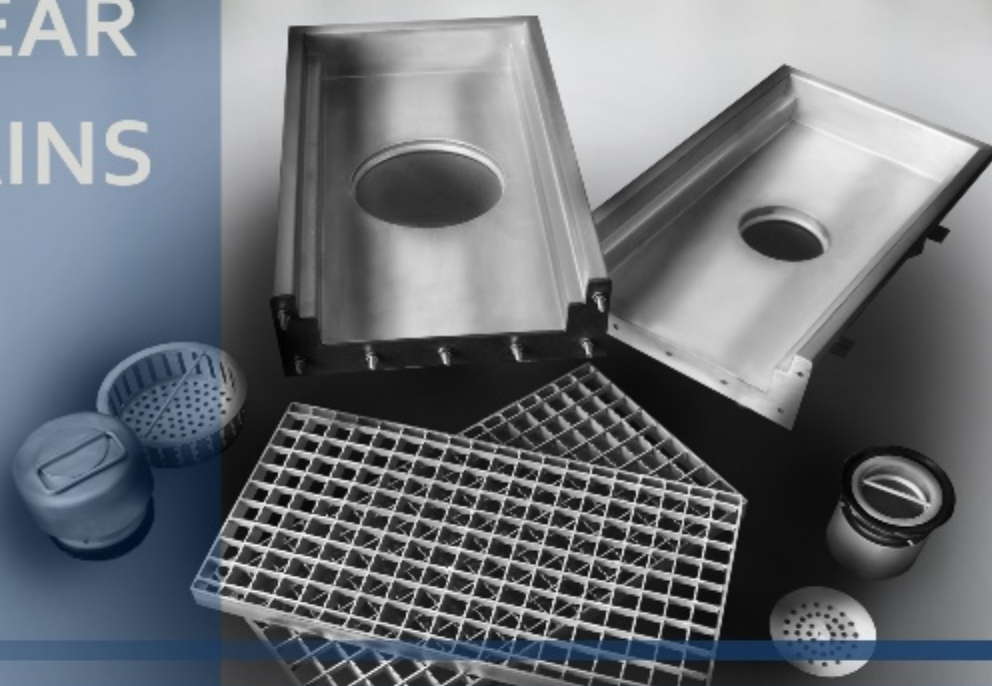
DRABINOWY

ODWODNIENIA RYNNOWE

Odwodnienia rynnowe wykonane są ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej, służą do odprowadzania wody lub ścieków z powierzchni podłogi do kanalizacji.

Odwodnienia tego rodzaju znajdują zastosowanie we wszelkiego rodzaju zakładach przemysłu spożywczego, budowlanego, gastronomicznego, czy też w szpitalach i obiektach użyteczności publicznej.

LINEAR DRAINS



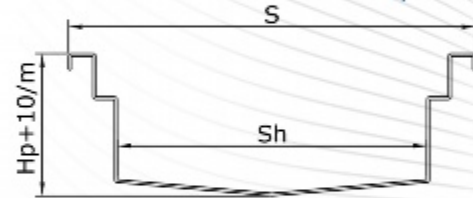
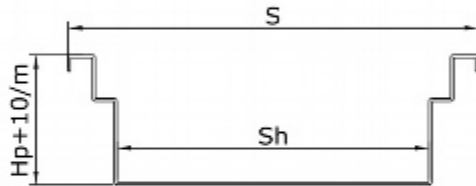
ODWODNIENIA RYNNOWE

TECHNOLOGIA WYKONANIA

W ofercie firmy **KMB STEEL PRODUCT** dostępne są odwodnienia liniowe wykonane z blachy ze stali nierdzewnej **AISI 304** lub kwasoodpornej **AISI 316**, zaś w szerokościach od **150-600 [mm]** lub wg indywidualnych ustaleń.

Rynny posiadają wbudowany spadek dna, który może się zmieniać w zależności od potrzeb Klienta. Odwodnienia są wykonane ze spadkiem dna **standardowo 1%**. Odwodnienia wyposażone są w uchwyty pod nóżki poziomujące oraz wazy kotwiące. Opcjonalnie wyposażone - wypełnienie krawędzi nierdzewnym profilem. Mogą być wykonywane wersje standardowej, w wersji pod płytki, etc.

RODZAJE PRZEKROJÓW I WYMIARY

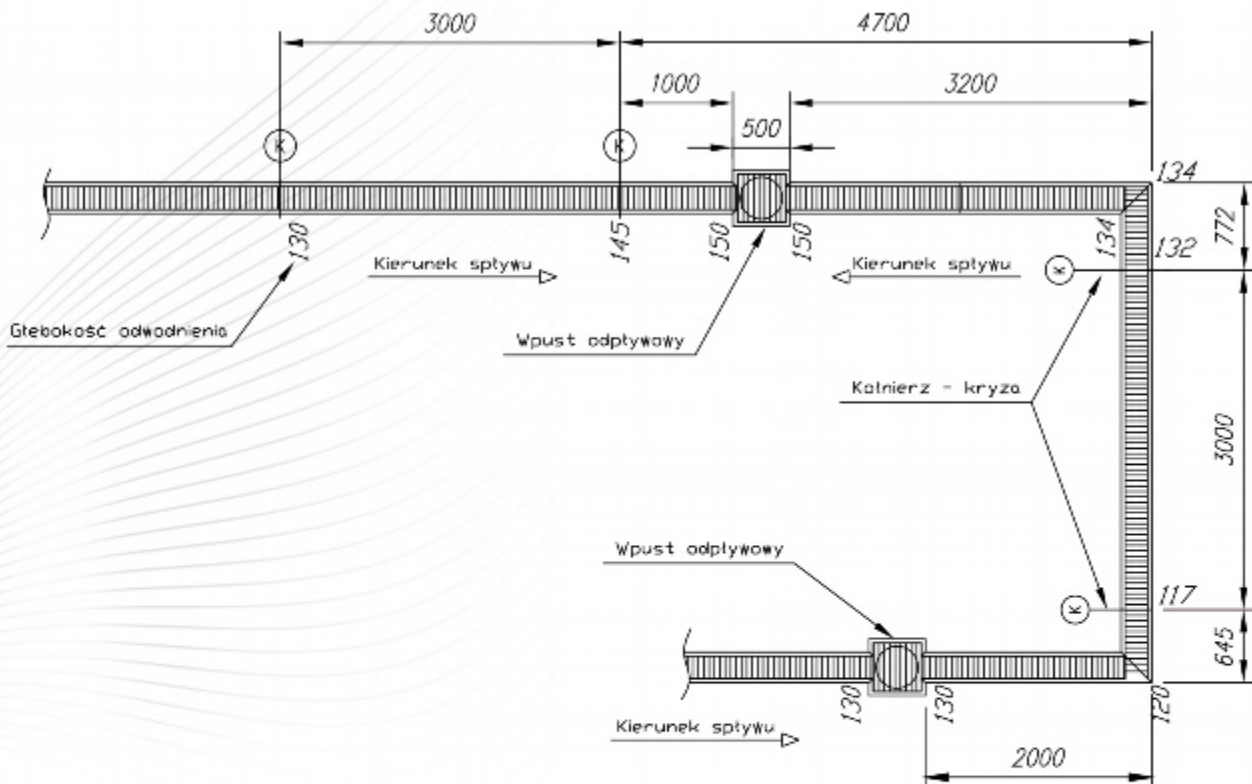


Z DNEM PROSTYM

Z DNEM ŁAMANYM

S – szerokość odwodnienia **Hp** – wysokość początkowa, **Sh** – szerokość hydrauliczna, spadek standardowy 1%

SCHEMAT PRZEBIEGU ODWODNIENIA RYNNOWEGO



TYPOWE PRZEKROJE ODWODNIEŃ RYNNOWYCH

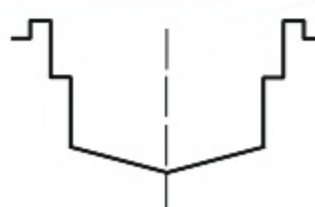
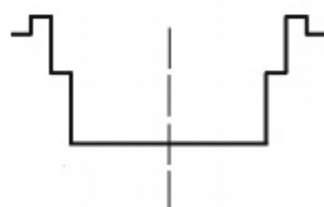
Z DNEM PŁASKIM



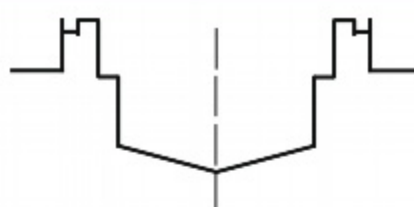
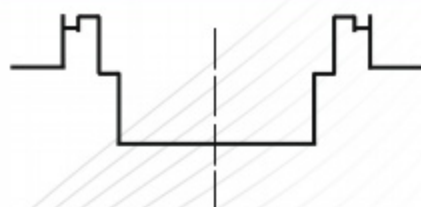
Z DNEM ŁAMANYM TYP V



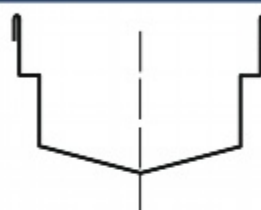
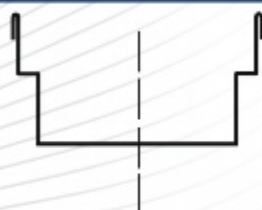
Z wywinięciem w dół (standardowe)



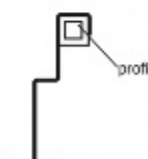
Z wywinięciem pod płytki



Z kątownikiem brzegowym pod dylatację od posadzki



Na ostro (felcowane)



KRAWĘDŹ BEZ WYPEŁNIENIA

KRAWĘDŹ Z WYPEŁNIENIEM NIERDZEWNYM (profil)

MONTAŻ ODWODNIEŃ Z ODPLYWEM JEDNOCZĘŚCIOWYM

1. Przed montażem należy zabezpieczyć brzegi oraz wnętrze przed zabrudzeniem. Zdemontować ruszt przykrywający, kosz osadczy lub sitko oraz syfon,
2. W następnym kroku należy skręcić wszystkie odcinki odwodnienia, tak aby zapewnić szczelność pomiędzy nimi – połączenia kołnierz – uszczelka – kołnierz,
3. Po skręceniu elementów odwodnienia instalujemy w kielichu przyłącza kanalizacyjnego,
4. Następny etap to ustawienie i wypoziomowanie go na zadanej rzędnej (brzeg powinien znajdować się ok. 1,0-1,5 mm poniżej powierzchni posadzki),
5. Po ustabilizowaniu odwodnienia zalecane jest zabezpieczenie go przed przemieszczeniem podczas betonowania,
6. Odwodnienie należy zabezpieczyć przed zawężeniem jego światła w trakcie betonowania w miejscach rusztów należy zastosować rozpórki
7. Należy zwrócić uwagę na wypełnienie masą betonową miejsc trudno dostępnych,
8. Na styku posadzki i odwodnienia należy wykonać dylatację pozorną np. fugę elastyczną. Przylegająca warstwa musi być tak wykonana, żeby żadne siły poziome nie działały bezpośrednio na odwodnienie.



**ODPLYW JEDNOCZĘŚCIOWY
ODWODNIENIA KMB STEEL PRODUCT**



**ODPLYW DWUCZĘŚCIOWY
ODWODNIENIA KMB STEEL PRODUCT**

MONTAŻ ODWODNIEŃ Z ODPLYWEM DWUCZĘŚCIOWYM


1. Przed montażem należy zabezpieczyć brzegi oraz wnętrze odwodnienia przed zabrudzeniem. Zdemontować ruszt przykrywający, kosz osadczy lub sitko oraz syfon,
2. Część dolną odpływu osadzamy w warstwach konstrukcyjnych stropu tak aby znalazła się w zagłębieniu 10-15mm i w odległości ok. 10 cm od krawędzi pierścienia – takie rozwiązanie zapewni odpowiedni spływ wilgoci z izolacji,
3. Następny krok to wykonanie izolacji stropu. Izolację przeciwwilgociową dociskamy pierścieniem do kołnierza części dolnej odpływu
4. W następnym kroku należy skręcić wszystkie odcinki tak, aby zapewnić szczelność pomiędzy nimi – połączenia: kołnierz – uszczelka – kołnierz,
5. Następny etap to ustawienie odwodnienia i wypoziomowanie go na zadanej rzędnej (brzeg powinien znajdować się ok. 1,0-1,5 mm poniżej powierzchni posadzki),
6. Uszczelkę klinową umieszczamy między część dolną odpływu a króćcem odpływowym odwodnienia Dla zapewnienia przepływu dzielimy ją na minimum 3-4 części,
7. Po ustabilizowaniu odwodnienia zalecane jest zabezpieczenie go przed przemieszczeniem podczas betonowania,
8. Należy także zabezpieczyć przed zawężeniem jego światła w trakcie betonowania w miejscach rusztów należy zastosować rozpórki,
9. Należy zwrócić uwagę na wypełnienie masą betonową miejsc trudno dostępnych,
10. Na styku posadzki i odwodnienia należy wykonać dylatację pozorną (np. fugę elastyczną) Przylegająca warstwa musi być tak wykonana, żeby żadne siły poziome nie działały bezpośrednio na odwodnienie.


W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ CAŁE AGLOMERACJE PRODUKTÓW
ZE STALI NIERDZEWNEJ, KWASOODPORNEJ I ALUMINIUM




zobacz więcej na www.draincity.pl

NASZE PRODUKTY PRZYSZŁOŚCIĄ BUDOWNICTWA

 tel. 511-098-312

 biuro@kmb-steelproduct.eu

 os. Dywizjonu 303 62F/36, 31-875 Kraków

 NIP: 945-195-92-58 REGON: 120917033

 www.kmb-steelproduct.eu



KMB STEEL PRODUCT

31-875 Kraków, os. Dywizjonu 303 62F/36
NIP: 945-195-92-58
REGON: 120917033

DZIAŁ HANDLOWY:

Tel: 012-20-20-408
Tel.kom: 511-098-312
biuro@kmb-steelproduct.eu
www.kmb-steelproduct.eu